



专注每一个细节
高品质数控加工中心制造商



**TQ5 WOODWORKING
MACHINERY**

Panel furniture equipment manufacturing
Whole house custom furniture and equipment-stop solution

专注模压门板领域、极佳的表面加工效果





专注每一个细节

专注是一种经验理念

汇聚优秀的产品部件、优秀的人才、优秀的管理模式

创造最优秀的产品面市

这就是志成数控！

高品质数控加工中心制造商！

佛山市顺德区伟志成数控智能科技有限公司(简称"志成数控")成立于2009年,是一家集研发、生产、销售、服务为一体的高新技术企业,也是国内板式设备研发生产的前沿企业。公司坐落于国内著名的木工机械制造基地顺德伦教,公司生产基地总面积9500 m²。

志成数控主导产品有:数控开料机、数控加工中心、数控六面钻、数控排钻等。产品凭借过硬的品质与技术,畅销全国30个省市自治区,远销欧洲、东南亚、南美等23个国家和地区,服务超过1000家客户。志成数控以缔造全球领先五轴和多轴CNC加工中心企业为目标,致力于打造志成百年的世界品牌。

本着“立足全球化思维,保持蓬勃创造力”生产理念,志成数控大胆引进欧洲和台湾先进管理经验和技术,结合自身优势,不断探索,成功实现了自动化控制技术向产业化的转化。志成数控致力于构建产业链共赢体系,打造国际一体化服务合作平台。

智造先锋,砥砺前行。时代在变化,志成数控始终以前瞻性思维及高精尖技术,合作全球伙伴;始终以专一化的经营理念和严谨务实的态度认真打磨产品。随着数组化信息时代的来临,志成数控将以年轻、充满活力的姿态,来迎接新世纪的机遇与挑战。以智慧的力量开创未来,为广大生产企业提供更专业的产品设备和解决方案。

CNC-S9T2

三轴丝杆厨衣柜门板加工中心

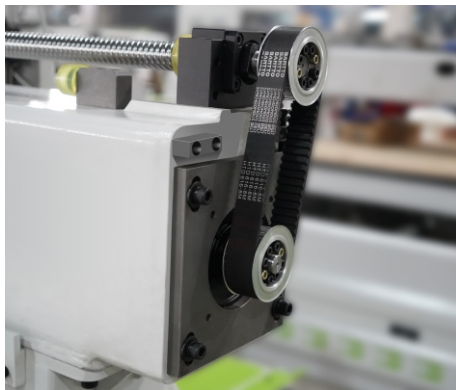
新型最佳状态重型、高速门板铣型中心
更精准、更高效且更强劲，极佳的表面加工效果。





■ 高效伺服刀库

- 高效伺服刀库，刀位精装高速定位
- 24把刀容量刀库，双刀库满足更多刀具容量需求



■ X轴高精丝杆传动

- X轴高精丝杆传动保证加工最佳精度和稳定
- 合理的传动设计，更稳定、动力更强劲



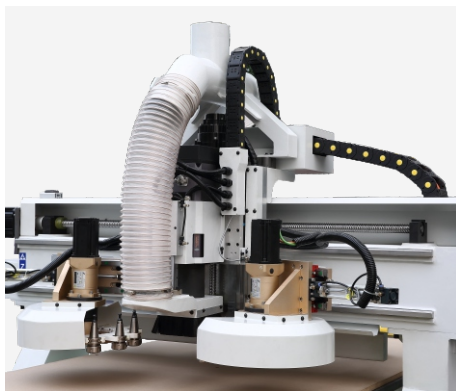
■ 无干扰自动对刀

- 全系标配隐藏式无干扰设计自动对刀装置
- 只需一次操作可完成整库刀具自动对刀
- 选用高精度对刀装置，千分级精度表现



■ 高强度龙门

- 优秀的设计理念，长时保持双边精准同步驱动
- 特殊设计的X轴传动调节装置，轻松消除背隙及调整精度
- 龙门横梁特殊截面设计与材质选用，可以胜任更高复核切削



■ 高柔运动线缆与集尘管

- 更好的运动电缆，确保设备高速稳定运行
- 更长使用寿命，往复运动百万次零故障
- 经过严格环测实验，全球各地气候条件下始终稳定工作



■ 真空泵

- 5.5KW 双组合型旋片式干泵
- 由于彻底的低噪音设计和精密的加工，从而达到了低噪音化；
- 采用国际同类产品设计、体积小、重量轻、噪音低、启动方便；

CNC9-GA9

重型数控排钻开料中心

重型巨无霸

既能高精解决橱柜门板三维调角铣形完美

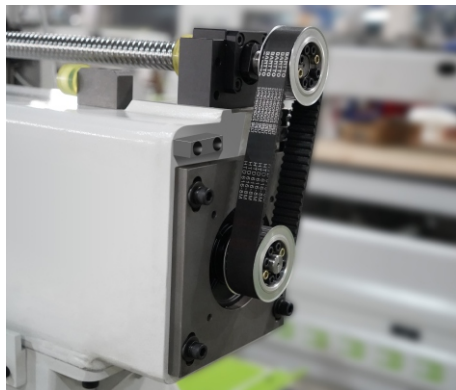
又可高效解决柜体异形开料、垂直钻孔工艺





■ 高效伺服刀库

- 高效伺服刀库，刀位精装高速定位
- 24把刀容量刀库，双刀库满足更多刀具容量需求



■ X轴高精丝杆传动

- X轴高精丝杆传动保证加工最佳精度和稳定
- 合理的传动设计，更稳定、动力更强劲



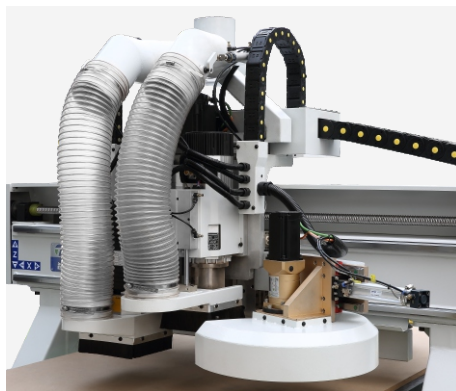
■ 无干扰自动对刀

- 全系标配隐藏式无干扰设计自动对刀装置
- 只需一次操作可完成整库刀具自动对刀
- 选用高精度对刀装置，千分级精度表现



■ 高强度龙门

- 优秀的设计理念，长时保持双边精准同步驱动
- 特殊设计的X轴传动调节装置，轻松消除背隙及调整精度
- 龙门横梁特殊截面设计与材质选用，可以胜任更高复核切削



■ 高柔运动线缆与集尘管

- 更好的运动电缆，确保设备高速稳定运行
- 更长使用寿命，往复运动百万次零故障
- 经过严格环测实验，全球各地气候条件下始终稳定工作



■ 真空泵

- 5.5KW 双组合型旋片式干泵
- 由于彻底的低噪音设计和精密的加工，从而达到了低噪音化；
- 采用国际同类产品设计、体积小、重量轻、噪音低、启动方便；

CNC9-G16

重型数控加工中心

橱柜门板铣型形加工的优选设备

应对当今的挑战！从构思到成品，颠覆传统工艺结构！





■ 高效伺服刀库

- 高效伺服刀库，刀位精装高速定位
- 24把刀容量刀库，双刀库满足更多刀具容量需求



■ X轴高精丝杆传动

- X轴高精丝杆传动保证加工最佳精度和稳定
- 合理的传动设计，更稳定、动力更强劲



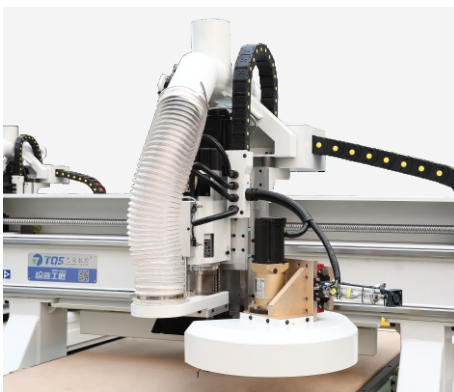
■ 高精驱动伺服电机

- 台湾新一代大功率绝对值伺服驱动电机 开机免回原点。
- 台湾高精大扭矩一体行星斜齿减速机 高速、稳定。



■ 高强度龙门

- 优秀的设计理念，长时保持双边精准同步驱动
- 特殊设计的X轴传动调节装置，轻松消除背隙及调整精度
- 龙门横梁特殊截面设计与材质选用，可以胜任更高复核切削



■ 高柔运动线缆与集尘管

- 更好的运动电缆，确保设备高速稳定运行
- 更长使用寿命，往复运动百万次零故障
- 经过严格环测实验，全球各地气候条件下始终稳定工作



■ 无干扰自动对刀

- 全系标配隐藏式无干扰设计自动对刀装置
- 只需一次操作可完成整库刀具自动对刀
- 选用高精度对刀装置，千分级精度表现

CNC-S9T2 技术参数

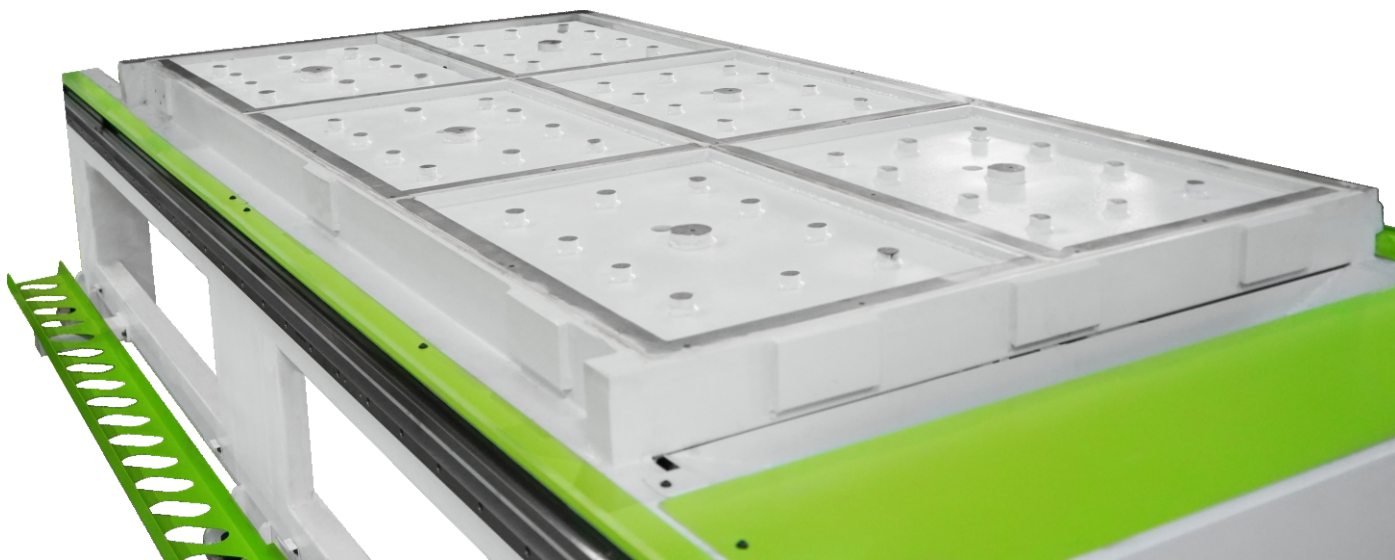
主轴	No.1 意大利 (HITECO)	9.5KW 24,000r.p.m ISO30
		ATC 刀库 (8刀位 、 16 刀位、 24刀位)
传动	日本 安川 (YASKAWA)	X左右 2KW 1pcs
		Y前后 1.3KW 1pcs
		Z上下 0.8KW 1pcs
	X螺杆 传动	TBI·40螺杆
	Y螺杆 传动	TBI·32螺杆
	Z螺杆 传动	TBI·25螺杆
工作台	尺寸	1300mm x 2500mm (真空吸着式)
	真空泵	5.5KW 双旋片式干泵
行程及速度	X轴 (主轴左右移动)	2550mm 30m/min
	Y轴 (主轴前后移动)	1359mm 30m/min
	Z轴 (主轴上下)	290mm· 10m/min
其它	NC 控制系统	新代系统 SYNTEC (60WA)
	所要压缩空气	0.5Mpa
	总功率	21KW
	台面尺寸 (长宽高)	3850mm x 2300mm x 2200mm

CNC9-GA9 / CNC9-GI6 技术参数

有效行程范围	2500*1260*200mm	快移速度	90m/min
最大加工尺寸	2440*1220*50mm	最大工作速度	20m/min
台面尺寸	2500*1300mm	刀库形式	斗笠式
传动形式	Y齿条;X/Z丝杆	刀库容量	16
台面结构	双层工字结构	驱动系统	新代/安川
主轴功率	9KW	工作电压	AC380/3PH/50HZ
主轴转速	24000r/min	操作系统	新代
注:CNC9-GA9带 (5+4) 排钻包,CNC9-G16不带排钻包			

■ 重型高刚性床身

- 高密封双层真空吸附台面，超强吸附力
- 全钢台面底座，高压承重经久不变形
- 机械床身回火时效去火，长期保证整机稳定精度
- 整机高刚性设计，更好实现高速重切割
- 内嵌软件程式保护，加工中实时监测刀具长度变化，悉心保护台面安全



我们将部分利益转化为国际
顶级配件及更优质服务！



佛山市顺德区伟志成数控智能科技有限公司

电话:0757-27736868

手机:13621458989

传真:0757-27733897

邮箱:hello@tqscnc.com

地址:广东省佛山市顺德区伦教工业大道新熹北二横路14号



版本号:2019-04

产品不断更新中, 参数如有更改不另行通知, 图片仅供参考以实物为准